

ipo QLOR[®] COMPACT

GÉNÉRATEUR DE CHLORE IN-SITU
par électrolyse du sel

Capacité de production : 10 à 40 g/h



CONVERSO

GÉNÉREZ VOTRE PROPRE CHLORE

Conscients des enjeux environnementaux et des évolutions des normes au niveau des territoires, l'offre « **traitement de l'eau** » doit s'inscrire dans la sobriété rendue indispensable par le réchauffement climatique, toujours plus criant.

Fort d'une **expérience de plus de 30 ans** dans l'électrolyse du sel, **Converso** a développé un générateur de chlore sur site par électrolyse du sel simple, sécurisé et compact : iPOQLOR®. L'alternative saine et efficace à la désinfection avec des produits chimiques :



Électricité



Eau



Sel

=

Solution chlorée désinfectante

3 KG DE SEL = 1 KG DE CHLORE ACTIF

Élaborée sur site et sur demande, la solution désinfectante qui est produite s'accompagne de nombreux avantages et d'une **réduction de l'empreinte carbone**, une exigence à l'heure de choix écologiques déterminants pour l'avenir :

- Production d'un chlore frais et de concentration constante.
- Le sel et l'eau comme seules matières premières.
- Une empreinte carbone réduite.
- Une sécurité de manipulation accrue.
- Un faible encombrement idéal pour les locaux techniques exigus.
- Un réacteur et boîtier de commande fabriqué en matières plastiques recyclées et recyclables.

L'EFFICACITÉ DU CHLORE SANS LES INCONVÉNIENTS



QUALITÉ

- . Production sur place d'un chlore frais et de concentration constante sans dégradation.
- . Moins de colmatage des points d'injection en raison de la faible teneur en minéraux de la solution produite.



SIMPLICITÉ

- . Mise en service Plug & Play.
- . Maintenance réduite.
- . Intégration sur les installations existantes.



ÉCONOMIE

- . Faible coût du sel.
- . Main d'oeuvre réduite.



SÉCURITÉ

- . Suppression du transport/stockage de produits dangereux.
- . Plus de manipulation de produits chimiques dangereux.
- . Pas d'émanation de vapeur de chlore.

UNE SOLUTION UNIQUE POUR DE MULTIPLES APPLICATIONS

Pisciculture

Pour le bon développement de la faune et de la flore, la qualité de l'eau est primordiale, pour garantir un élevage sain et éviter l'intrusion de pathogène. Le générateur de chlore *In Situ Converso* assure une désinfection efficace à la protection animale. Elle simplifie les processus de maintenance et opérations journalières grâce à son système automatisé et assure un meilleur environnement tant pour le développement des poissons que des techniciens de maintenance.



Potabilisation/Breuvage animal

Converso est la solution de traitement sans produits chimiques qui suppriment toutes les bactéries pathogènes. Ainsi grâce à son procédé, les eaux brutes provenant des ressources locales (puits, forages, captages) peuvent être traité à des fins de potabilisation de l'eau. C'est aussi, la solution de désinfection des eaux de pluie recyclées pour un usage sanitaire.



Tours de refroidissement

Trois types de problématiques auxquels les circuits de refroidissement peuvent être confrontés : la salissure, les proliférations bactériennes et la corrosion. Il est primordial d'anticiper ces problématiques pour gagner en efficacité tout en limitant les coûts. Les applications sont nombreuses, *Converso* a un rôle majeur pour maintenir une bonne hygiène dans les circuits : systèmes de climatisation et tours aéroréfrigérantes.



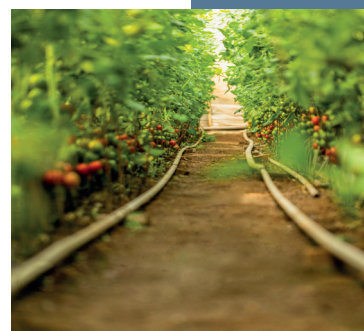
Eaux chaudes sanitaires - Tertiaire

La prolifération des bactéries, légionelles et autres biofilms sont des problèmes récurrents dans les réseaux de distribution d'eau chaude et d'eau froide internes de nombre de bâtiments recevant du public : hôpitaux, hôtels, bâtiments publics, bureaux. La solution d'hypochlorite de sodium iPOQLOR élimine efficacement le biofilm, les légionelles et autres bactéries sans manipulation produits chimiques dans les circuits de distribution secondaires internes de ces bâtiments.



Irrigation

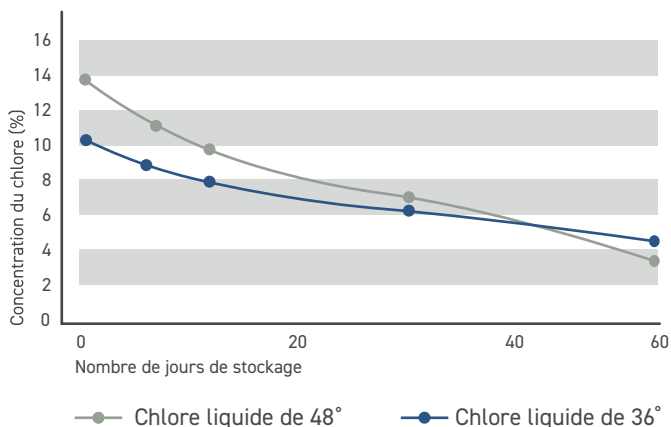
Le recyclage des eaux usées est un enjeu majeur pour le développement durable. Plus économique, il permet le dessalement de l'eau de mer, le transport ou encore le pompage de l'eau en grande quantité. L'utilisation dans des circuits industriels en boucle courte, *Converso* est la solution de traitement pour la désinfection des eaux brutes d'alimentation et des eaux de drainage. Pour les sites isolés, le traitement des eaux usées permet de diminuer les rejets dans la mer et contribue à la protection des sites de baignades.



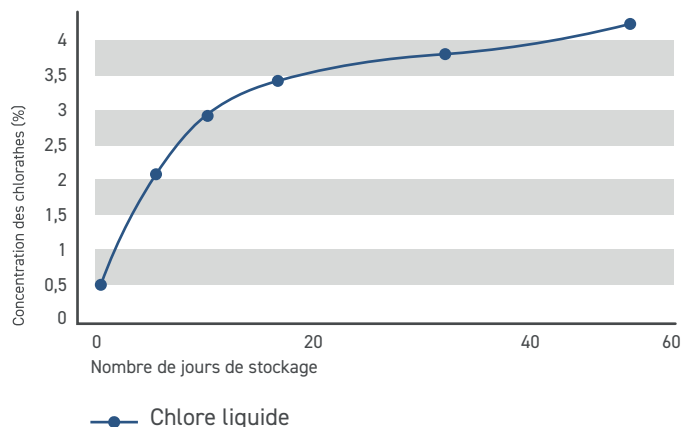
UN CHLORE FRAIS PRODUIT À LA DEMANDE ET DE CONCENTRATION CONSTANTE

Du fait de sa faible concentration en chlore actif, la solution d'hypochlorite de sodium IPOQLOR est nettement moins sensible aux phénomènes d'oxydation générant une perte de concentration en chlore actif et une augmentation des sous-produits générés comme les chlorates.

CONCENTRATION DU CHLORE VS STOCKAGE



CONCENTRATION CHLORATES VS STOCKAGE



UN SYSTÈME SIMPLE COMPACT ET PERFORMANT !

Réacteur vu de dessus



- 1 Réservoir d'eau adoucie pour alimenter le bac à saumure et la cellule de production.
- 2 Réservoir de saumure isolé de la réserve de sel.
- 3 Réservoir de sel : le sel utilisé doit être conforme à l'une des 4 normes ci-dessous : NF EN 973 Qualité A - NF EN 14805 Type 1 - NF EN 16401 Qualité A - NF EN 16370.
- 4 La saumure est mélangée à l'eau adoucie à l'entrée du circuit de production.
- 5 Le mélange obtenu est injecté dans le circuit de la cellule de production. L'hypochlorite de sodium est ainsi produit en continu.
- 6 L'hypochlorite de sodium ainsi produit se déverse directement dans le réservoir de production de 100 l prêt à être utilisé à partir d'une canne d'aspiration prémontée.
- 7 Coffret de commande pilotant l'ensemble du réacteur.



Réacteur de production



Réservoir de production



Coffret de commande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA GAMME IPOQLOR® COMPACT

MODÈLE IPOQLOR COMPACT

RÉFÉRENCE

IPQQLOR COMPACT 10

ELYI23NPSC-G4NM10

IPQQLOR COMPACT 20

ELYI23NPSC-G4NX20

IPQQLOR COMPACT 40

ELYI23NPSC-G4NZ40

CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTION

Production maximale (L/h)	10	10	10
Production maximale de chlore actif (g/h)	10	20	40
Production maximale de chlore actif par jour (kg/jour)	0,24	0,48	0,96
Concentration en chlore actif de la solution (g/L)	1	2	4

CONSOMMATIONS GÉNÉRALES

Eau (L/h)	10	10	10
Sel (avec adoucisseur) (g/h)	31	63	125

CONSOMMATIONS POUR UNE PRODUCTION D'1KG CHLORE ACTIF

Electricité (kW)	3,5	3,5	3,5
Sel biocide certifié (kg)	3,1	3,1	3,1
Eau adoucie (L)	1000	500	250

CONDITIONS D'UTILISATION

Température ambiante (°C)	< 40	< 40	< 40
Température de l'eau en entrée (°C)	< 20	< 20	< 20
Dureté de l'eau en entrée (avec adoucisseur) (°f)	< 10	< 10	< 10
Pression de service (bar)	1 à 3	1 à 3	1 à 3

PROPRIÉTÉS

Dimensions (LxlxH) mm	450 x 490 x 783	450 x 490 x 783	450 x 490 x 783
Poids total (kg)	18	18	15
Matériau réacteur	PEHD recyclé	PEHD recyclé	PEHD recyclé
Matériau réservoir production et bac rétention	PEHD recyclé	PEHD recyclé	PEHD recyclé
Volume du réservoir de production (L)	100	100	100

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation générale	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Intensité maximale sur chaque électrode (A)	<15	<15	<15
Tension sur chaque électrode (V)	<20	<20	<20

ÉQUIPEMENTS / FONCTIONNALITÉS

Nombre d'électrodes	1	1	1
Nombre de plaques	4	5	9
Communication	BT/Modbus	BT/Modbus	BT/Modbus

GARANTIES

Coffret électronique	2 ans	2 ans	2 ans
Cellule*	2 ans	2 ans	2 ans
Réacteur	2 ans	2 ans	2 ans

* dans la limite de 10 000 heures

OPTION

Adoucisseur	KIT23ADOU4L	KIT23ADOU4L	KIT23ADOU4L
-------------	-------------	-------------	-------------



CONVERSO

Pool Technologie

ZAE des Jasses, 115 rue de l'Oliveraie
34130 Valergues, FRANCE

+33 (0)4 67 13 88 90

contact@converso.fr

www.converso.fr

MADE IN FRANCE

